**Нож с нагревом лезвия KD-7Х**

**Инструкция по эксплуатации**

* Прочтите внимательно эту инструкцию перед началом работы
* Выполняйте все меры предосторожности, описанные в этих инструкциях, чтобы не причинить вред себе, другим людям и не повредить другие предметы
* Следуйте указаниям этих инструкций, чтобы не повредить инструмент

****

* KD-7X это ***первый нож в мире с воздушной системой охлаждения***.
* KD-7X работает в ***2 раза быстрее*** всех известных горячих ножей для резки плит из пенополистирола (EPS)
* KD-7X это первый ручной горячий нож способный ***работать в непрерывном режиме***.

**Введение**

Нож с нагревом лезвия (горячий нож) КD-7Х – это профессиональный инструмент для горячей резки пенопласта. Горячий нож KD-7Х нагревается за считанные секунды и

дает возможность оператору регулировать температуру нагрева. Еще никогда работа с пенопластом не была такой простой, недорогой и спокойной.

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Рекомендуемое применение**  Горячий нож КD-7Х с легкостью режет пенополистирол(EPS), экструдированный полистирол (XPS), полиэтилен, сшитый полиэтилен, полипропилены и многие другие виды пенопластов и материалов. Информацию о безопасной и правильной резке различных материалов рекомендуем запрашивать у их производителя. |

**Установка лезвия**

***ПРИМЕЧАНИЕ***: Перед установкой или снятием лезвия всегда отключайте кабель горячего ножа KD-7Х. Перед установкой лезвия подождите, пока лезвие, фиксаторы лезвия и установочные винты остынут.

**Предупреждение 1:**Лезвие KD-7Х имеет сильно заостренный край, для аккуратного разрезания; всегда выполняйте разрез в направлении заостренного края.

**ПРЯМОЕ ЛЕЗВИЕ:**

1. Ослабьте винты на фиксаторах лезвия при помощи ключа.

2. Сдвиньте лезвие до упора под прижимные пластины.

3. Надежно затяните винты, чтобы обеспечить надлежащее электрическое соединение. Не перетягивайте винты!

4. После установки и фиксации лезвия, подключите нож KD-7Х к стандартному источнику питания 230В.

5. Ручка регулировки температуры имеет 16-позиционную настройку, которая соответствует градуированным насечкам на поверхности. Чем меньше насечка, тем меньше значение мощности.

**Предупреждение 2:** Чрезмерная мощность и выделение тепла могут привести к перегреву фиксаторов лезвия, и, в последствие, к повреждению устройства. Используйте только такой уровень выходной мощности, который необходим для выполнения правильного разреза. Лезвие не должно нагреваться до красного каления, чтобы перемещаться по пенопласту.

**Работа с ножом**

Установите ручку регулировки температуры в положение среднего диапазона, расположите лезвие напротив края пенопласта и нажмите на курок. Оптимальная резка должна быть практически бездымной.

|  |  |
| --- | --- |
|  | ***ПРИМЕЧАНИЕ***: Для достижения наилучших результатов попрактикуйтесь на негодных для использования кусках пенопласта.  При резке пенопласта лучше сохранять температуру и скорость резки постоянной. Если во время резки появляется дым, значит, скорость резки низкая, или лезвие слишком горячее, что может привести к слишком большому, неравномерному разрезу. Это можно исправить за счет снижения температуры, а также периодических отпусков курка во время выполнения разреза. При увеличении сопротивления резки нажмите на курок еще раз. Горячий нож KD-7Х достигает заданной температуры в течение нескольких секунд. Вы можете выполнить разрез с минимальной задымленностью, используя данный процесс. Резка этим способом также продлит срок службы ножа. |

Отпуск курка за пару дюймов до конца разреза позволит сохранить лезвие чистым, и избежать образования на нем наростов.

Длина выбранного режущего лезвия не должна превышать ¾’’ плюс толщина самого материала. Пенопласт охлаждает лезвие во время процесса резки. Открытые участки могут перегреваться и деформировать лезвие.

**Указания и предупреждение 3:**

1. Информацию о температурах возгорания и токсичности материалов, с которыми вы работаете, вы можете получить, изучив паспорта безопасности материалов производителя.

2. Всегда работайте с горячим ножом KD-7Х в хорошо проветриваемом помещении.

3. Не сжигайте избыточный остаток на лезвии горячего ножа. Лезвие будет перегреваться, деформироваться и потенциально влиять на перегрев горячего ножа KD-7Х.

4. Работу с горячим ножом KD-7Х выполняйте только тогда, когда он находится в контакте с теплоизоляционной плитой.

5. Не подносите нагретое лезвие близко к коже, одежде или другим воспламеняющимся материалам.

6. После выполнения работы дайте лезвию остыть. Раскаленное лезвие может причинить травму или вызвать ожог открытой поверхности.

**Техническое обслуживание**

Постоянное использование горячего ножа KD-7Х может привести к образованию наростов пенопласта на лезвии и латунных фиксаторах. Избыточный нарост материала ухудшает теплопроводность и производительность лезвия. Латунные фиксаторы лезвия и само лезвие необходимо тщательно очистить проволочной щеткой.

|  |  |
| --- | --- |
| **Техническая спецификация**   * **ВХОДНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ**: 230 В * **ВЫХОДНАЯ МОЩНОСТЬ**: макс.330 Вт * **Допускается непрерывный режим работы** * **МАССА**: 610 г * **ДЛИНА:** 340 мм * **Ширина:** 44 мм * **ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА**: 500°С |  |

**Дополнительное оборудование**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Салазки** для прорезки канавок 20 мм – 140 мм, направитель приобретается отдельно |  | **Устройство для нарезки трубчатых канавок**  с фигурным лезвием |  |
| **Направитель для резки**  Рабочий угол 0-45о |  |